



**THERMO KING**  
**EST DU CANADA**

SPÉCIFICATIONS

# T-890 et T-890MAX

Attendez-vous à plus



Le développement de la Série T-90 d'unités de réfrigération pour le transport pour camions porteurs perpétue l'héritage de l'innovation axée sur le client. La Série T-90 porte nos modèles de réfrigération autonomes pour camion à un niveau supérieur, et offre les meilleures solutions pour relever les défis d'aujourd'hui. Que vous recherchez plus de capacité, de fiabilité et performances fiables, de rendement énergétique, de capacité de refroidissement initial et de récupération sans précédent, des intervalles d'entretien pratiques ou tout ce qui précède, la Série T-90 ne vous laissera pas tomber. Et maintenant, avec l'intégration de notre ensemble de logiciels télématiques ConnectedSuite™ et la standardisation de notre interface IHM haut de gamme incluse, vous obtenez vraiment PLUS AVEC THERMO KING.

## OPTIONS CLÉS

Construisez votre unité sur mesure pour l'adapter aux besoins de votre entreprise :

- Alimentation électrique auxiliaire SmartPower™ (230V et 460V)
- Réduction du bruit Whisper®
- Écran supérieur
- Garde-neige
- Panneaux solaires (options 40W et 110W)
- Interrupteurs de porte électroniques
- Interface IHM montée sur le boîtier
- TouchPrint Premium
- PTC – Contrôle de la température par pression
- Groupe Arctique
- Groupe de monitoring
- Groupe haut de gamme

**TRANE**  
TECHNOLOGIES

© 2024 Trane Technologies  
Tous droits réservés.



**THERMO KING**  
**EST DU CANADA**

1-800-990-9662  
[thermoking.ca](http://thermoking.ca)  
TKEC 56765-1-FR (02-2025)

## **PERFORMANCES DU SYSTÈME**

Capacité frigorifique : Capacité de refroidissement nette du système à une température ambiante de 100° F et à un régime moteur élevé/puissance électrique de 60 Hertz

RETOUR D'AIR VERS L'ÉVAPORATEUR	T-890			T-890 MAX		
	35°F	0°F	-20°F	35°F	0°F	-20°F
Puissance du moteur BTU/h (jusqu'à)	25 000	17 000	11 000	27 000	18 000	11 500
Puissance électrique BTU/h (jusqu'à)	21 000	12 500	8 000	22 500	13 500	8 500

**CAPACITÉ DE CHAUFFAGE** (température ambiante de 35° F/0° F)

Puissance du moteur (BTU/h)	10 500	14 000
Puissance électrique (BTU/h)	10 500	10 500

**DÉBIT D'AIR** : lorsque le moteur tourne à haut régime

Volume du débit d'air à une pression statique de 0 Pa	1 700 pi <sup>3</sup> /min	1 700 pi <sup>3</sup> /min
<b>POIDS (UNITÉ DE CONDENSATION) :</b>		
Standard : refroidissement/chauffage en fonctionnement du moteur	990 lb	1 027 lb
Avec alimentation électrique auxiliaire SmartPower : refroidissement/chauffage sur moteur/veille électrique	1 099 lb	1 136 lb

**MOTEUR : 3 CYLINDRES, REFROIDIS PAR LIQUIDE**

Modèle	TK 374	TK 374
Capacité	14,6 HP	14,6 HP
Intervalle d'entretien	2 000 h	2 000 h

#### **COMPRESSEUR : ALLIAGE D'ALUMINIUM LÉGER**

Modèle	X-430	X-430
Déplacement	30 po.cu.	30 po.cu.

## MOTEUR ÉLECTRIQUE AUXILIAIRE (OPTION 1)

Tension / phase / cycles	200 - 230 / 3 / 60	200 - 230 / 3 / 60
Capacité	9 HP	9 HP

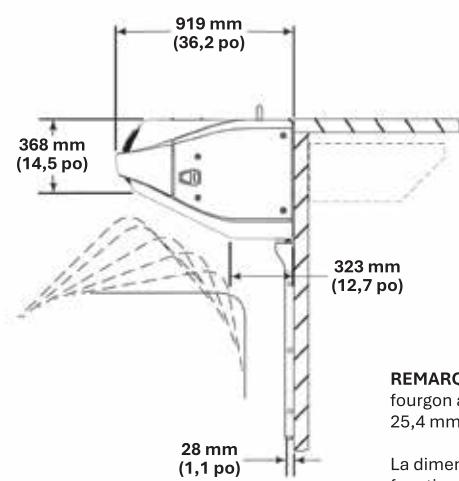
## **MOTEUR ÉLECTRIQUE AUXILIAIRE (OPTION 2)**

Tension / phase / cycles	460 / 3 / 60	460 / 3 / 60
Capacité	9 HP	9 HP

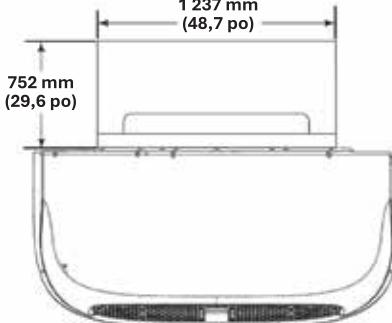
**RÉFRIGÉRANTS : R-452A zéro potentiel de destruction de l'ozone (PDO), approuvé internationalement**

Charge	6,3 lb	7,5 lb
--------	--------	--------

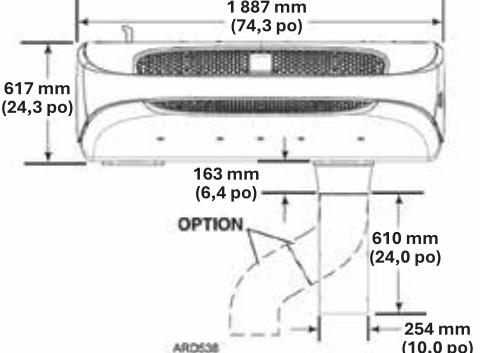
VUE LATÉRALE



## VUE DE DESSUS



VUE DE FACE



**REMARQUE :** Le haut de l'unité doit être installé au même niveau que le haut du fourgon autant que possible. La partie supérieure de l'évaporateur doit être placée à 25,4 mm (1,00 po) sous le plafond.

La dimension entre le haut du fourgon et la découpe de l'évaporateur varie en fonction du type de fourgon, du dégagement de la cabine basculante du camion, etc.