

T-690 et T-690 MAX

Attendez-vous à plus



Le développement de la série T-90 de groupes frigorifiques de transport pour camions rectilignes perpétue l'héritage de l'innovation axée sur le client. Revised proof w/ revisions above from Claude. Que vous recherchiez plus de capacité, de fiabilité et performances fiables, de rendement énergétique, de capacité de refroidissement initial et de récupération sans précédent, des intervalles d'entretien pratiques ou tout ce qui précède, la Série T-90 ne vous laissera pas tomber. Et maintenant, avec l'intégration de notre ensemble de logiciels télématiques ConnectedSuite™ et la standardisation de notre interface IHM haut de gamme incluse, vous obtenez vraiment PLUS AVEC THERMO KING.

OPTIONS CLÉS

Construisez votre unité sur mesure pour l'adapter aux besoins de votre entreprise :

- Alimentation électrique auxiliaire SmartPower™ (230V et 460V)
- Réduction du bruit Whisper®
- Écran supérieur
- Garde-neige
- Panneaux solaires (options 40W et 110W)
- Interrupteurs de porte électroniques
- Interface IHM montée sur le boîtier
- TouchPrint Premium
- Groupe Arctique
- Groupe de monitoring

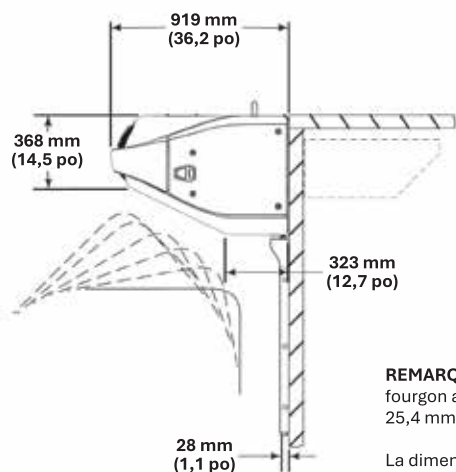


PERFORMANCES DU SYSTÈME

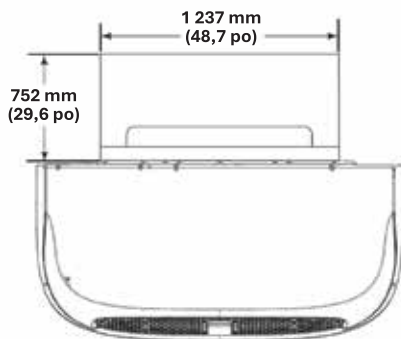
Capacité frigorifique : Capacité de refroidissement nette du système à une température ambiante de 100° F et à un régime moteur élevé/puissance électrique de 60 Hertz

RETOUR D'AIR VERS L'ÉVAPORATEUR			T-690		T-690 MAX	
	35°F	0°F	-20°F	35°F	0°F	-20°F
Puissance du moteur BTU/h (jusqu'à)	19 000	12 000	7 250	21 000	13 500	8 000
Puissance électrique BTU/h (jusqu'à)	16 500	11 000	6 500	18 000	12 250	6 750
CAPACITÉ DE CHAUFFAGE (température ambiante de 35° F/0° F)						
Puissance du moteur (BTU/h)	12 000		14 000			
Puissance électrique (BTU/h)	7 500		7 500			
DÉBIT D'AIR : lorsque le moteur tourne à haut régime						
Volume du débit d'air à une pression statique de 0 Pa	1 500pi³/min		1 500 pi³/min			
POIDS (UNITÉ DE CONDENSATION) :						
Standard : refroidissement/chauffage en fonctionnement du moteur	910 lb		947 lb			
Avec alimentation électrique auxiliaire SmartPower : refroidissement/chauffage sur moteur/veille électrique	973 lb		1 010 lb			
MOTEUR : 3 CYLINDRES, REFRROIDIS PAR LIQUIDE						
Modèle	TK 374		TK 374			
Capacité	13,3 HP		13,3 HP			
Intervalle d'entretien	2 000 h		2 000 h			
COMPRESSEUR : ALLIAGE D'ALUMINIUM LÉGER						
Modèle	X-214		X-214			
Déplacement	14 pi.cu.		14 pi.cu.			
MOTEUR ÉLECTRIQUE AUXILIAIRE (OPTION 1)						
Tension / phase / cycles	200 - 230 / 3 / 60		200 - 230 / 3 / 60			
Capacité	7,2 HP		7,2 HP			
MOTEUR ÉLECTRIQUE AUXILIAIRE (OPTION 2)						
Tension / phase / cycles	460 / 3 / 60		460 / 3 / 60			
Capacité	7,2 HP		7,2 HP			
RÉFRIGÉRANTS : R-452A zéro potentiel de destruction de l'ozone (PDO), approuvé internationalement						
Charge	5,7 lb		7,3 lb			

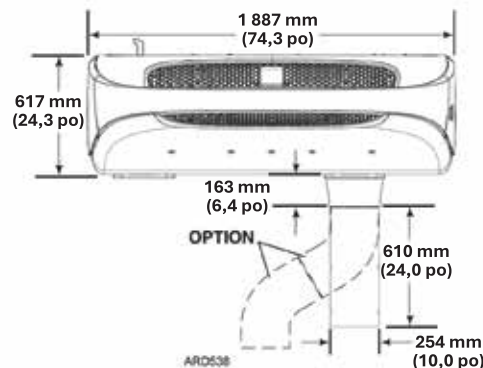
VUE LATÉRALE



VUE DE DESSUS



VUE DE FACE



REMARQUE : Le haut de l'unité doit être installé au même niveau que le haut du fourgon autant que possible. La partie supérieure de l'évaporateur doit être placée à 25,4 mm (1,00 po) sous le plafond.

La dimension entre le haut du fourgon et la découpe de l'évaporateur varie en fonction du type de fourgon, du dégagement de la cabine basculante du camion, etc.