



THERMO KING
EST DU CANADA

SPÉCIFICATIONS

Série T-590

Attendez-vous à plus



Le développement des unités de réfrigération pour transport de la Série T-90 pour camions porteurs perpétue l'héritage de l'innovation axée sur le client. La Série T-90 porte nos modèles de réfrigération autonomes pour camion à un niveau supérieur, et offre les meilleures solutions pour relever les défis d'aujourd'hui. Que vous recherchez plus de capacité, de fiabilité et performances fiables, de rendement énergétique, de capacité de refroidissement initial et de récupération sans précédent, des intervalles d'entretien pratiques ou tout ce qui précède, la Série T-90 ne vous laissera pas tomber. Et maintenant, avec l'intégration de notre ensemble de logiciels télématiques ConnectedSuite™ et la standardisation de notre interface IHM haut de gamme incluse, vous obtenez vraiment plus avec Thermo King.

OPTIONS CLÉS

Construisez votre unité sur mesure pour l'adapter aux besoins de votre entreprise :

- Alimentation électrique auxiliaire SmartPower™ (230V et 460V)
- Réduction du bruit Whisper®
- Écran supérieur
- Garde-neige
- Panneaux solaires (options 40W et 110W)
- Interrupteurs de porte électroniques
- Interface IHM montée sur le boîtier
- TouchPrint Premium
- Groupe Arctique
- Groupe de monitoring

TRANE
TECHNOLOGIES

© 2024 Trane Technologies
Tous droits réservés.



THERMO KING
EST DU CANADA

1-800-990-9662
thermoking.ca
TKEC 56763-1-FR (02-2025)

PERFORMANCES DU SYSTÈME

Capacité frigorifique : Capacité de refroidissement nette du système à une température ambiante de 100 °F et à un régime moteur élevé/puissance électrique de 60 Hertz

RETOUR D'AIR VERS L'ÉVAPORATEUR

	35°F	0°F	-20°F
Puissance du moteur BTU/h (jusqu'à)	15 500	10 000	5 500
Puissance électrique BTU/h (jusqu'à)	14 000	8 000	5 000

CAPACITÉ DE CHAUFFAGE (température ambiante de 35° F/0° F)

Puissance du moteur (BTU/h)	10 500
Puissance électrique (BTU/h)	6 000

DÉBIT D'AIR : lorsque le moteur tourne à haut régime

Volume du débit d'air à une pression statique de 0 Pa	1 500 pi ³ /min
---	----------------------------

POIDS (UNITÉ DE CONDENSATION) :

Standard : refroidissement/chauffage en fonctionnement du moteur	910 lb
Avec alimentation électrique auxiliaire SmartPower : refroidissement/chauffage sur moteur/veille électrique	973 lb

MOTEUR : 3 CYLINDRES, REFROIDI PAR LIQUIDE

Modèle	TK 374
Capacité	13,3 HP
Intervalle d'entretien	2 000 h

COMPRESSEUR : ALLIAGE D'ALUMINIUM LÉGER

Modèle	X-214
Déplacement	14 po.cu.

MOTEUR ÉLECTRIQUE AUXILIAIRE (OPTION 1)

Tension / phase / cycles	200 - 230 / 3 / 60
Capacité	7,2 HP

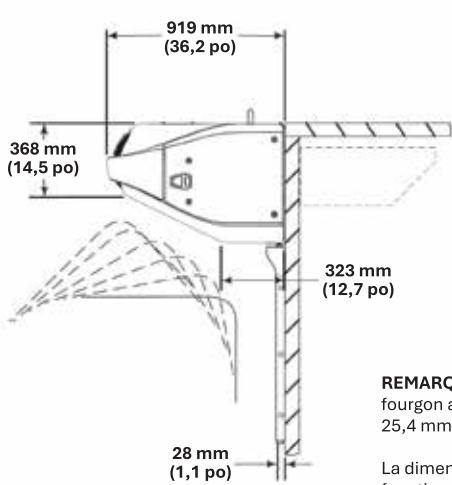
MOTEUR ÉLECTRIQUE AUXILIAIRE (OPTION 2)

Tension / phase / cycles	460 / 3 / 60
Capacité	7,2 HP

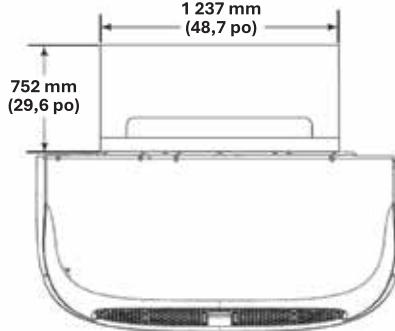
RÉFRIGÉRANTS : R-452A zéro potentiel de destruction de l'ozone (PDO), approuvé internationalement

Charge	5,3 lb
--------	--------

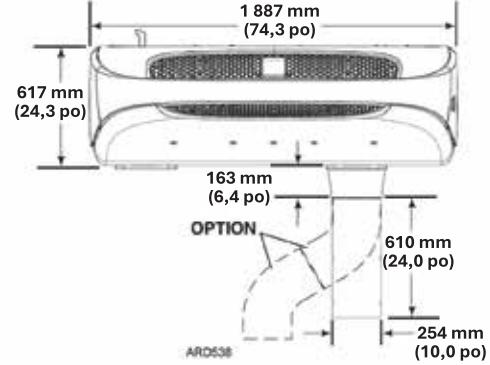
VUE LATÉRALE



VUE DE DESSUS



VUE DE FACE



REMARQUE : Le haut de l'unité doit être installé au même niveau que le haut du fourgon autant que possible. La partie supérieure de l'évaporateur doit être placée à 25,4 mm (1,00 po) sous le plafond.

La dimension entre le haut du fourgon et la découpe de l'évaporateur varie en fonction du type de fourgon, du dégagement de la cabine basculante du camion, etc.