



THERMO KING
EST DU CANADA

SPÉCIFICATIONS

T-1090 SPECTRUM

Attendez-vous à plus



Le développement de la série T-90 de groupes frigorifiques de transport pour camions rectilignes perpétue l'héritage de l'innovation axée sur le client. La Série T-90 porte nos modèles de réfrigération autonomes pour camion à un niveau supérieur, et offre les meilleures solutions pour relever les défis d'aujourd'hui. Que vous recherchez plus de capacité, de fiabilité et performances fiables, de rendement énergétique, de capacité de refroidissement initial et de récupération sans précédent, des intervalles d'entretien pratiques ou tout ce qui précède, la Série T-90 ne vous laissera pas tomber. Et maintenant, avec l'intégration de notre ensemble de logiciels télématiques ConnectedSuite™ et la standardisation de notre interface IHM haut de gamme incluse, vous obtenez vraiment PLUS AVEC THERMO KING.

OPTIONS CLÉS

Construisez votre unité sur mesure pour l'adapter aux besoins de votre entreprise :

- Alimentation électrique auxiliaire SmartPower™ (230V et 460V)
- S2/S3 EVAPS à distance
- Protecteurs EVAPS à distance S2/S3
- Réduction du bruit Whisper®
- Écran supérieur
- Garde-neige
- Interrupteurs de porte électroniques
- Panneaux solaires (options 40W et 110W)
- Interface IHM montée sur le boîtier
- TouchPrint Premium
- Groupe Arctique
- Groupe de monitoring

TRANE
TECHNOLOGIES

© 2024 Trane Technologies
Tous droits réservés.



THERMO KING
EST DU CANADA

1-800-990-9662
thermoking.ca
TKEC 56767-1-FR (02-2025)

PERFORMANCES DU SYSTÈME

Capacité frigorifique : Capacité de refroidissement nette du système à une température ambiante de 100 °F et à un régime moteur élevé/puissance électrique de 60 Hertz

RETOUR D'AIR VERS L'ÉVAPORATEUR

	35°F	0°F	-20°F
Puissance du moteur BTU/h (jusqu'à)	34 000	22 000	13 000
Puissance électrique BTU/h (jusqu'à)	28 500	16 500	9 000

CAPACITÉ DE CHAUFFAGE (température ambiante de 35° F/0° F)

Puissance du moteur (BTU/h)	19 000
Puissance électrique (BTU/h)	13 500

DÉBIT D'AIR : lorsque le moteur tourne à haut régime

Volume du débit d'air à une pression statique de 0 Pa	N/A
---	-----

POIDS (UNITÉ DE CONDENSATION) :

Standard : refroidissement/chauffage en fonctionnement du moteur	883 lb
Avec alimentation électrique auxiliaire SmartPower : refroidissement/chauffage sur moteur/veille électrique	992 lb

MOTEUR : 3 CYLINDRES, REFROIDIS PAR LIQUIDE

Modèle	TK 380
Capacité	19,3 HP
Intervalle d'entretien	2 000 h

COMPRESSEUR : ALLIAGE D'ALUMINIUM LÉGER

Modèle	X-430
Déplacement	30 po.cu

MOTEUR ÉLECTRIQUE AUXILIAIRE (OPTION 1)

Tension / phase / cycles	200 - 230 / 3 / 60
Capacité	12 HP

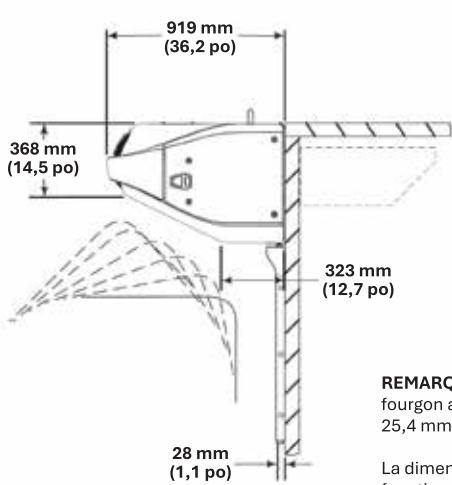
MOTEUR ÉLECTRIQUE AUXILIAIRE (OPTION 2)

Tension / phase / cycles	460 / 3 / 60
Capacité	12 HP

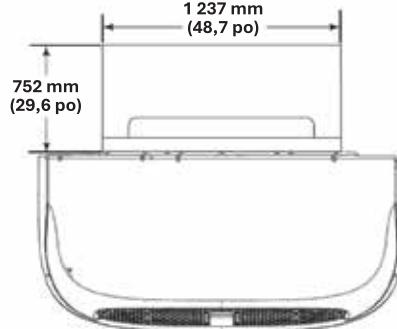
RÉFRIGÉRANTS : R-452A zéro potentiel de destruction de l'ozone (PDO), approuvé internationalement

Charge	N/A
--------	-----

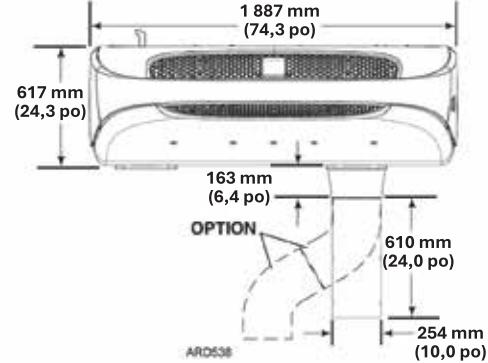
VUE LATÉRALE



VUE DE DESSUS



VUE DE FACE



REMARQUE : Le haut de l'unité doit être installé au même niveau que le haut du fourgon autant que possible. La partie supérieure de l'évaporateur doit être placée à 25,4 mm (1,00 po) sous le plafond.

La dimension entre le haut du fourgon et la découpe de l'évaporateur varie en fonction du type de fourgon, du dégagement de la cabine basculante du camion, etc.