

Precedent® C-600M

Une solution rentable pour le multi-température

Pour les détaillants et les distributeurs hors de la Californie qui recherchent une solution multi-température fiable, le C-600M est le choix idéal. Le C-600M est la solution rentable pour tirer parti des avantages de la plateforme Precedent. Bénéficiez d'un contrôle supérieur de la température et d'une efficacité énergétique exceptionnelle peu importe la configuration de vos zones.



CARACTÉRISTIQUES STANDARDS

- Contrôleur Smart Reefer® SR-4 pour un contrôle supérieur de la température
- Doté en usine de 24 mois de télémétrie TracKing® gratuite
- ServiceWatch activé pour le monitoring de l'entretien
- Profils de cargo OptiSet® plus pour préserver l'intégrité du produit
- Architecture Diesel Direct Électrique (DDE) pour une efficacité énergétique maximale
- Filtration de carburant service intensif 4000 heures standard
- Serpents condenseurs microcanaux
- Évaporateur à 2 vitesses
- Interface utilisateur simple avec diagnostic de service USB
- Réservoir de carburant installé sous châssis en aluminium de 50 gallons avec jauge visuelle de niveau de carburant

OPTIONS

- Dispositif d'enregistrement de données de température pour une protection de cargaison améliorée
- Apparence personnalisable
 - Ensemble d'éclairage LED
 - Ensemble chrome
- Ensemble Arctique
- Ensemble service intensif
- Panneaux solaires ThermoLite®
- Alternateur, 65amp, 12Vdc
- Chargeur de batterie
- Ensemble d'alimentation énergétique auxiliaire
- Ensemble pré-installation SmartPower™
- Alimentation électrique auxiliaire SmartPower™
 - Options de puissance standard et élevée

CONFORMITÉ CARB/EPA

- Conforme aux normes EPA les plus élevées possibles (< 25HP Tier IV)
- Non conforme pour opération dans l'État de Californie (à partir de l'année modèle 2023)

PERFORMANCES DU SYSTÈME C-600M

CAPACITÉ FRIGORIFIQUE

(Capacité de refroidissement nette du système avec absorption des vapeurs de carburant à distance 1-S3 à température ambiante de 100° F et fonctionnement du moteur à haut régime)

	Puissance du moteur avec ETV		Puissance électrique*	
	BTU/h	WATTS	BTU/h	WATTS
35°F	52 000	15 240	44 000	12 896
0°F	32 000	9 379	32 000	9 379
-20°F	20 000	5 862	20 000	5 862

* Thermo King offre plusieurs options d'alimentation électrique auxiliaire. Consultez votre succursale Thermo King pour connaître les performances spécifiques de l'unité pour les options qui conviennent le mieux à vos besoins.

CAPACITÉ DE CHAUFFAGE : Capacité de chauffage nette du système à température ambiante de 35° F.

	Puissance du moteur avec ETV
BTU/h	43 000

DÉBIT D'AIR

Volume à une pression statique de 0 Pa	3 350 pi³ /min
--	----------------

MOTEUR : quatre cylindres, injection directe, refroidi par liquide

MODÈLE	TK486V25L
TR/MIN à haut régime	2 200
TR/MIN à bas régime	1 450
Puissance nominale à 2 200 tr/min	24,0
Capacité d'huile	12 pt
Intervalle d'entretien	3 000 h

COMPRESSEUR : bloc, têtes et carter en alliage d'aluminium léger

MODÈLE	X430L
Déplacement	30,0 po³

RÉFRIGÉRANT : (Potentiel zéro de destruction de l'ozone (PDO), approuvé internationalement)

Charge	R452A ~17 lb
--------	-----------------

POIDS

Système	1 905 lb
Réservoir de carburant de 50 gallons (avec support)	76 lb

TRANE
TECHNOLOGIES

© 2024 Trane Technologies
Tous droits réservés.



THERMO KING
EST DU CANADA

1-800-990-9662
thermoking.ca
TKEC 56191-2-FR (02-2025)