

Precedent® C-600

Une solution fiable et rentable

Ajoutez la fiabilité de Thermo King à votre flotte avec notre solution d'unité de réfrigération pour transport la plus économique. Pour une utilisation hors de la Californie, le C-600 offre la réfrigération fiable que vous attendez de Thermo King. Construit sur la plateforme Precedent éprouvée, le C-600 excelle au travail et offre une efficacité exceptionnelle et un contrôle supérieur de la température.



CARACTÉRISTIQUES STANDARDS

- Contrôleur Smart Reefer® SR-4 pour un contrôle supérieur de la température
- Doté en usine de 24 mois de télémétrie TracKing® gratuite
- ServiceWatch activé pour le monitoring d'entretien
- Profils de cargo OptiSet® Plus pour préserver l'intégrité des produits
- Architecture Diesel Direct Électrique (DDE) pour un rendement énergétique optimisé
- Interface d'utilisateur simple avec diagnostic de service USB
- Grilles résistantes aux chocs
- Serpents de condenseur à microcanaux
- Filtration de carburant service intensif 4000 heures standard
- Évaporateur à 2 vitesses
- Réservoir de carburant installé sous châssis en aluminium de 50 gallons avec jauge visuelle de niveau de carburant

OPTIONS

- Dispositif d'enregistrement de données de température pour une protection de cargaison améliorée
- Apparence personnalisable
 - Ensemble d'éclairage LED
- Ensemble Arctique
- Réchauffeur de bougie antigel
- Panneaux solaires ThermoLite®
- Alternateur 65amp, 12Vdc
- Chargeur de batterie
- Ensemble d'alimentation supplémentaire
- Ensemble pré-installation SmartPower™
- Alimentation électrique auxiliaire SmartPower™
 - Options de puissance standard et élevée

CONFORMITÉ CARB/EPA

- Conforme aux normes EPA les plus élevées possibles (<25HP Tier IV)
- Non conforme pour opération dans l'État de la Californie (à partir de l'année modèle 2023)

PERFORMANCES DU SYSTÈME C-600

CAPACITÉ FRIGORIFIQUE

(Capacité de refroidissement nette du système à température ambiante de 100° F)

	Puissance du moteur avec ETV		Puissance électrique*	
	BTU/h	WATTS	BTU/h	WATTS
35°F	59 000	17 292	51 500	12 896
0°F	34 000	9 965	34 000	9 965
-20°F	20 000	5 862	20 000	5 862

*Thermo King offre plusieurs options d'alimentation électrique auxiliaire. Consultez votre succursale Thermo King pour connaître les performances spécifiques de l'unité pour les options qui conviennent le mieux à vos besoins.

CAPACITÉ DE CHAUFFAGE : Capacité de chauffage nette du système à une température ambiante de 35/0° F.

	Puissance du moteur avec ETV
BTU/h	50 000

DÉBIT D'AIR

Volume à une pression statique de 0 Pa	3 350 pi³ /min
--	----------------

MOTEUR : quatre cylindres, injection directe, refroidi par liquide

MODÈLE	TK486V25
TR/MIN à haut régime	2 200
TR/MIN à bas régime	1 340
Puissance nominale à 2 200 tr/min	24,0
Capacité d'huile	12 pt
Intervalle d'entretien	3 000 h

COMPRESSEUR : bloc, têtes et carter en alliage d'aluminium léger

MODÈLE	X430L
Déplacement	30,0 po³

RÉFRIGÉRANT : (Potentiel zéro de destruction de l'ozone (PDO), approuvé internationalement)

Charge	R452A 14,5 lb
--------	------------------

POIDS

Système	1 858 lb
Réservoir de carburant de 50 gallons (avec support)	76 lb

TRANE
TECHNOLOGIES

© 2024 Trane Technologies
Tous droits réservés.



THERMO KING
EST DU CANADA

1-800-990-9662
thermoking.ca
TKEC 55822-2-FR (02-2025)