



# Precedent® S -610M

## Notre solution multi-température conforme supérieure

Pour les distributeurs et les détaillants qui ont besoin d'une solution multi-température supérieure et conforme CARB ULETRU, le S-610M est votre meilleur choix. Procurez toute la fiabilité de Thermo King à votre flotte grâce à des configurations multi-températures flexibles. Comme toujours, notre plateforme de Série S éprouvée et conforme signifie un entretien réduit, une efficience énergétique et un système sans filtre à particules diesel.



### CARACTÉRISTIQUES STANDARDS

- Contrôleur Smart Reefer® SR-4 pour un contrôle supérieur de la température
- Doté en usine de 24 mois de télématique TracKing® gratuite
- ServiceWatch activé pour le monitoring de l'entretien
- Profils de cargo OptiSet® Plus pour préserver l'intégrité des produits
- Architecture Diesel Direct Électrique (DDE) pour une efficience énergétique maximale
- Injection de carburant à rampe commune avec monitoring en temps réel
- Système de filtration de carburant 2 phases
- Serpentins de condenseur à microcanaux
- Évaporateur à 2 vitesses
- Interface utilisateur simple avec diagnostic de service USB
- Réservoir de carburant installé sous châssis en aluminium de 50 gallons avec jauge visuelle de niveau de carburant

### OPTIONS

- Dispositif d'enregistrement de données de température pour une protection de cargaison améliorée
- Apparence personnalisable
  - Ensemble d'éclairage LED
  - Ensemble chrome
- Ensemble Arctique
- Ensemble service intensif
- Panneaux solaires ThermoLite®
- Alternateur, 65amp, 12Vdc
- Chargeur de batterie
- Ensemble d'alimentation électrique auxiliaire
- Ensemble pré-installation SmartPower™
- Alimentation électrique auxiliaire SmartPower™
  - Options de puissance standard et élevée

### CONFORMITÉ CARB/EPA

- California Air Resources Board (CARB) : Homologué Evergreen depuis 2013
- Conforme aux normes EPA les plus élevées possibles (>25HP Tier IV)

# PERFORMANCES DU SYSTÈME S-610M

## CAPACITÉ FRIGORIFIQUE

(Capacité de refroidissement nette du système avec absorption des vapeurs de carburant à distance 1-S3 à température ambiante de 100° F et fonctionnement du moteur à haut régime)

	Puissance du moteur avec ETV		Puissance électrique*	
	BTU/h	WATTS	BTU/h	WATTS
35°F	57 500	16 852	44 000	12 896
0°F	30 500	8 939	30 500	8 939
-20°F	18 000	5 275	18 000	5 275

\*Thermo King offre plusieurs options d'alimentation électrique auxiliaire. Consultez votre succursale Thermo King pour connaître les performances spécifiques de l'unité pour les options qui conviennent le mieux à vos besoins.

## CAPACITÉ DE CHAUFFAGE : Capacité de chauffage nette du système à température ambiante de 35° F.

	Puissance du moteur avec ETV
BTU/h	43 000

## DÉBIT D'AIR

Volume à une pression statique de 0 Pa	3 300 pi <sup>3</sup> /min
--	----------------------------

## MOTEUR : quatre cylindres, injection directe, refroidi par liquide

MODÈLE	TK488CR
TR/MIN à haut régime	2 050
TR/MIN à bas régime	1 250
Puissance nominale à 2 200 tr/min	33
Capacité d'huile	12 pt
Intervalle d'entretien	3 000 h / 4 000 h

## COMPRESSEUR : bloc, têtes et carter en alliage d'aluminium léger

MODÈLE	X430L
Déplacement	30,0 po <sup>3</sup>

## RÉFRIGÉRANT : (Potentiel zéro de destruction de l'ozone (PDO), approuvé internationalement)

Charge	~17 lb
--------	--------

## POIDS

Système	1 918 lb
Réservoir de carburant de 50 gallons (avec support)	76 lb



© 2024 Trane Technologies  
Tous droits réservés.



**THERMO KING**  
**EST DU CANADA**

1-800-990-9662  
[thermoking.ca](http://thermoking.ca)  
TKEC 56345-2-FR (02-2025)