

Precedent® S-610DE

La flexibilité multi-température simplifiée

Notre S-610DE vous permet d'obtenir deux zones de température dans votre remorque sans évaporateurs supplémentaires. Les deux zones de température s'alignent verticalement dans la remorque pour faciliter le chargement et le déchargement de zones multiples. Comme toujours, vous bénéficiez de la fiabilité éprouvée de notre moteur de série S, ce qui signifie la conformité CARB ULETRU sans filtre à particules diesel (FPD).



CARACTÉRISTIQUES STANDARDS

- Contrôleur Smart Reefer® SR-4 pour un contrôle supérieur de la température
- Doté en usine de 24 mois de télématicque TrackKing® gratuite
- ServiceWatch activé pour le monitoring de l'entretien
- Profils de cargo OptiSet® Plus pour préserver l'intégrité des produits
- Architecture Diesel Direct Électrique (DDE) pour une efficacité énergétique maximale
- Injection de carburant à rampe commune avec monitoring en temps réel
- Système de filtration de carburant 2 phases
- Système de recirculation des gaz d'échappement Fix-on-Fail
- Serpents de condenseur à microcanaux
- Évaporateur à 2 vitesses
- Interface utilisateur simple avec diagnostic de service USB
- Réservoir de carburant installé sous châssis en aluminium de 50 gallons avec jauge visuelle de niveau de carburant

OPTIONS

- Enregistreur de données de température pour une protection de cargo améliorée
- Apparence personnalisable
 - Ensemble d'éclairage LED
 - Ensemble chrome
- Ensemble Arctique
- Ensemble service intensif
- Panneaux solaires ThermoLite®
- Alternateur, 65amp, 12Vdc
- Chargeur de batterie
- Ensemble d'alimentation électrique auxiliaire
- Ensemble pré-installation SmartPower™
- Alimentation électrique auxiliaire SmartPower™
 - Options de puissance standard et élevée

CONFORMITÉ CARB/EPA

- California Air Resources Board (CARB) : Homologué Evergreen depuis 2013
- Conforme aux normes EPA les plus élevées possibles (>25HP Tier IV)

PERFORMANCES DU SYSTÈME S-610DE

CAPACITÉ FRIGORIFIQUE

(Capacité de refroidissement nette du système à température ambiante de 100° F et fonctionnement à haut régime du moteur - système combiné à 2 zones)

	Puissance du moteur avec ETV		Puissance électrique*	
	BTU/h	WATTS	BTU/h	WATTS
35°F	58 000	16 999	44 000	12 896
0°F	30 000	8 792	28 000	8 206
-20°F	18 000	5 275	17 000	4 982

*Thermo King offre plusieurs options d'alimentation électrique auxiliaire. Consultez votre succursale Thermo King pour connaître les performances spécifiques de l'unité pour les options qui conviennent le mieux à vos besoins.

CAPACITÉ DE CHAUFFAGE : Capacité de chauffage nette du système à une température ambiante de 35° F

Puissance du moteur avec ETV	
BTU/h	39 000

DÉBIT D'AIR

Volume à une pression statique de 0 Pa

Zone 1 et Zone 2 combinées = 2 800 pi³/min

MOTEUR : quatre cylindres, injection directe, refroidi par liquide

MODÈLE	TK488CR
TR/MIN à haut régime	2 050
TR/MIN à bas régime	1 250
Puissance nominale à 2 200 tr/min	33
Capacité d'huile	12 pt
Intervalle d'entretien	3 000 h / 4 000 h

COMPRESSEUR : bloc, têtes et carter en alliage d'aluminium léger

MODÈLE	X430L
Déplacement	30,0 po ³

RÉFRIGÉRANT : (Potentiel zéro de destruction de l'ozone (PDO), approuvé internationalement)

Charge	R452A ~17 lb
--------	-----------------

POIDS

Système	1 935 lb
Réservoir de carburant de 50 gallons (avec support)	76 lb

TRANE
TECHNOLOGIES

© 2024 Trane Technologies
Tous droits réservés.



THERMO KING
EST DU CANADA

1-800-990-9662
thermoking.ca