

# Precedent® S-600

Atteignez vos objectifs en matière de conformité et de durabilité

Notre S-600 est doté des mêmes avantages que le C-600, mais dispose d'un moteur compatible CARB permanent pour une solution dans 50 États. Le S-600 établit la norme en matière de réfrigération de transport et constitue la solution durable depuis plus d'une décennie, offrant des performances et une fiabilité éprouvées. Choisissez le S-600 pour un entretien réduit, un rendement énergétique amélioré et une flotte de réfrigération plus durable.



## CARACTÉRISTIQUES STANDARDS

- Contrôleur Smart Reefer® SR-4 pour un contrôle supérieur de la température
- Doté en usine de 24 mois de télémétrie TrackKing® gratuite
- ServiceWatch activé pour le monitoring de l'entretien
- Profils de cargo OptiSet® Plus pour préserver l'intégrité des produits
- Architecture Diesel Direct Électrique (DDE) pour une efficacité énergétique maximale
- Injection de carburant à rampe commune avec monitoring en temps réel
- Système de filtration de carburant 2 phases
- Serpentins de condenseur à microcanaux
- Évaporateur à 2 vitesses
- Interface utilisateur simple avec diagnostic de service USB
- Réservoir de carburant en aluminium de 50 gallons installé sous châssis avec jauge visuelle de niveau de carburant

## OPTIONS

- Dispositif d'enregistrement de données de température pour une protection de cargaison accrue
- Apparence personnalisable
  - Ensemble d'éclairage LED
  - Ensemble chrome
- Ensemble Arctique
- Ensemble service intensif
- Panneaux solaires ThermoLite®
- Alternateur, 65amp, 12Vdc
- Chargeur de batterie
- Ensemble d'alimentation supplémentaire
- Ensemble de pré-installation SmartPower™
- Alimentation électrique d'appoint SmartPower™
  - Options de puissance standard et élevée

## CONFORMITÉ CARB/EPA

- California Air Resources Board (CARB) : Homologation Evergreen depuis 2013
- Conforme aux normes EPA les plus élevées possibles (>25HP Tier IV)

# PERFORMANCES DU SYSTÈME S-600

## CAPACITÉ FRIGORIFIQUE

(Capacité de refroidissement nette du système à température ambiante de 100° F et fonctionnement à haut régime du moteur)

	Puissance du moteur avec ETV		Puissance électrique*	
	BTU/h	WATTS	BTU/h	WATTS
35°F	60 000	17 585	57 000	16 705
0°F	32 000	9 379	32 000	9 379
-20°F	19 000	5 569	19 000	5 569

\*Thermo King offre plusieurs options d'alimentation électrique auxiliaire. Consultez votre succursale Thermo King pour connaître les performances spécifiques de l'unité pour les options qui conviennent le mieux à vos besoins.

## CAPACITÉ DE CHAUFFAGE : Capacité de chauffage nette du système à une température ambiante de 35° F

Puissance du moteur avec ETV	
BTU/h	59 500

## DÉBIT D'AIR

Volume à une pression statique de 0 Pa	3 350 pi³ /min
--	----------------

## MOTEUR : quatre cylindres, injection directe, refroidi par liquide

MODÈLE	TK488CR
TR/MIN à haut régime	2 050
TR/MIN à bas régime	1 250
Puissance nominale à 2 200 tr/min	33
Capacité d'huile	12 pt
Intervalle d'entretien	3 000 h / 4 000 h

## COMPRESSEUR : bloc, têtes et carter en alliage d'aluminium léger

MODÈLE	X430L
Déplacement	30,0 po³

## RÉFRIGÉRANT : (Potentiel zéro de destruction de l'ozone (PDO), approuvé internationalement)

Charge	R452A 14,5 lb
--------	------------------

## POIDS

Système	1 888 lb
Réservoir de carburant de 50 gallons (avec support)	76 lb



© 2024 Trane Technologies  
Tous droits réservés.



**THERMO KING**  
**EST DU CANADA**

1-800-990-9662  
thermoking.ca  
TKEC 55821-2-FR (02-2025)